

Архангельск (8182)63-90-72	Ижевск (3412)26-03-58	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана (7172)727-132	Иркутск (395)279-98-46	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград (4012)72-03-81	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93
Иваново (4932)77-34-06	Киргизия (996)312-96-26-47	Россия (495)268-04-70	Казахстан (772)734-952-31	

почта: eot@nt-rt.ru

Компания (Заказчик): _____	Дата: _____
Телефон/Факс: _____	E-mail: _____
Контактная персона: _____	Должность: _____

Область применения

Отрасль промышленности: _____	Описание процесса: _____
(сфера применения) _____	_____

Дозирующий насос

Производительность насоса:	Минимум: _____ л/ч	Номинал: _____ л/ч	Максимум: _____ л/ч
Требуемое противодавление:	Минимум: _____ бар	Номинал: _____ бар	Максимум: _____ бар
Дозирование:	☐ в закрытую систему ☐ в открытый резервуар: прочее: _____		

Дозируемый реагент

Наименование реагента: _____	Химическая формула или состав: _____
Концентрация: _____ %	Температура: _____ °C Плотность: _____ кг/м³
Вязкость: _____	Наличие взвешенных частиц: _____ %
Особенности реагента _____	
(выпадение осадка, кристаллизация и т.п.): _____	

Варианты управления насосом

Ручное управление:	☐ управление оператором	
Автоматическое:	☐ от внешнего аналогового сигнала 0/4-20 mA ☐ от внешнего импульсного сигнала (расходомера) ☐ от датчика уровня реагента ☐ по концентрации дозируемого реагента (ppm) ☐ по концентрации уровня pH, redOx, Cl, электропроводности	☐ сервопривод (сервомотор) ☐ инвертер ☐ реле аварии прочее: _____

Контрольно-измерительное оборудование

Анализатор жидкости:	☐ pH ☐ RedOx (ОВП)	☐ электропроводность ☐ свободный хлор ☐ общий хлор ☐ диоксид хлора
Система монтажа анализатора:	☐ настенное крепление	☐ крепление на DIN рейку
Система установки датчика:	☐ IN-LINE (в трубопровод)	☐ OFF-LINE (байпас в систему)
Измерительная ячейка:	☐ с датчиком потока	☐ без датчика потока
Датчики и электроды:	☐ pH, RedOx – пластик	☐ pH, RedOx – стекло ☐ калибровочные растворы
Датчик температуры PT100:	☐ PBX ☐ Стекло	☐ н/ст AISI 316

Опции, принадлежности, аксессуары

ЗиП комплект насоса:	☐ клапана ☐ уплотнения	☐ головка насоса ☐ шланги забора/подачи реагента ☐ фланцевый _____	☐ мембрана ☐ ХВ ☐ ГВ
Импульсный расходомер:	☐ резьбовой _____	☐ погружной в емкость	☐ датчик выходного потока
Датчик уровня реагента:	☐ стандартный	☐ быстрый (1400 об/мин)	☐ медленный (70 об/мин)
Миксер (мешалка):	☐ ручной, PBX	☐ 380 В, 3~	исполнение: _____
Исполнение миксера:	☐ 230 В, 1~		
Емкость ПЭ для реагента:	☐ _____ л. ☐ защитный поддон	☐ Суппорт для установки насоса/миксера	

Дополнительная информация

Особенности, пожелания: _____

